JA 0160286 DEC 1980

## **BEST AVAILABLE COPY**

(54) HEAT-CONDUCTING PIPE EQUIPPED WITH GASEOUS PHASE

CONNECTING PIPE (11) 55-160286 (A) (43) 13.12.1980

(21) Appl. No. 54-59775 (22) 17.5.1979 (71) FURUKAWA DENKI KOGYO K.K. (72) YOSHISUKE IWATA(1)

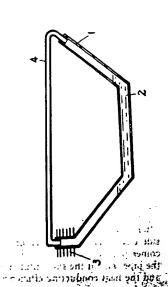
(51) Int. Cl3. F28D15 00

ż

PURPOSE: To improve refrigerating effect, by allowing both ends of a heat-conduting pipe, which is charged airtightly with an appropriate volume of refrigerant liquid gasified at a relatively low temperature, to be connected through a gaseous phase connecting pipe.

(19) JP

CONSTITUTION: Both ends of a heat-conducting pipe 1, which is charged airtightly with an appropriate volume of a refrigerant liquid 2 such as fluorocarbon or ammonia, etc. and is able to be gasified at a relatively low temperature, are connected through a gaseous phase connecting pipe 4. In this structure, even through the refrigerant liquid accumulates in a bent section of the heat-conducting pipe 1, gaseous body which had been gasified in the heat-conducting pipe 1 flows into condensing section 3 through the gaseous phase connecting pipe 4 so that inside of the heat-conducting pipe can be made free from accumulation of the gaseous body. And therefore, operation becomes ensured whereby refrigerating effect can be improved.



This Page Blank (uspto)

⑤Int. Cl.³
F 28 D 15/00

識別記号

庁内整理番号 7038-3L 砂公開 昭和55年(1980)12月13日

発明の数 1 審査請求 有

(全 2 頁)

## 知気相連通管付伝熱パイプ

②特

頭 昭54-59775

22出

願 昭54(1979)5月17日

⑩発 明 者 岩田善輔

横浜市西区西平沼町6番1号古河電気工業株式会社横浜電線製 造所内

## 仍発 明 者 佐久間進

横浜市西区西平沼町6番1号古河電気工業株式会社横浜電線製 造所内

⑪出 願 人 古河電気工業株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目6

番1号

個代 理 人 弁理士 由良兼武

## g **8**1

レ 晃明の名称

BEST AVAILABLE CC

- 毎日連連要付信義パイプ
- 2. 特許請求の範囲
- 比較的低温で気化する冷葉液を適量對入し両値を密閉した伝熱ペイプの両端を気相連通管を介し 連通してなることを特敵とする気相連通管付伝熱 ペイプ。
- 2 伝熱パイプの両端を連携する気相連通管を、伝 熱パイプの両端部より高い位置に配置し且つ連通 管の途中に高所を形成しその左右を傾斜させて伝 熱パイプの両端に接続してなることを特徴とする 特許請求の範囲しに記載の気相連通管付伝熱パイプ。
- 3. 気相連適管を伝熱パイプに沿わせて配置しその 途中に加熱部を設けてなることを特徴とする特許 請求の範囲1に記載の気相連通管付伝熱パイプ。
- 3. 福明の辞組な製明

本発明 点被冷却体に沿わせて市駅し被冷却体か 5出る熱を除去する伝熱パイプの改良に関するも のである。 内部に、水、フッ化炭化水素、アンモニア等比較的低温で気化する冷薬液を適量對人し両端を密閉してたる伝熱ペイプを被冷却体に沿わせて冷却するとき、被冷却体(図省略)の布設ルートにマ状又は T 状等の勾配があると、第4 図に示すようにこれに沿わせて布設した伝統ペイプ1内のの冷域にこれに沿かせて布設した伝統ペイプ1内の冷域体とが伝統パイプの中間医低所がに超り、被冷却体から出る熱により一方の伝統ペイプ端の近極で蒸発した冷域を変異を変更した。冷域の気化緩縮現象の構造しによる冷却効果が著しく低下する。

本発明は上記の点にかんがみなされたもので、 以下とれを図示した実施例について製明すると、 1 は水、フッ化炭化水素、アンモニア、アセトン 等比較的低温で気化する冷感液 2 を適量対入して 両端を密閉した伝熱ペイプ、3 は伝熱ペイプ1の 一端に設けられた凝縮放熱部、4 は伝熱ペイプ1の の両端末部に接続の気相連適管で、たとえ、伝熱 ペイプの抵所に冷線液が溜つてもこの連通管 4 を

- 1 -

- £ -

1

持開昭55-160286 (2)

結して環流し伝熱パイプ婦に充満するようなこと は、 がないから、冷様の気化緩縮現象の繰返しが活発 に行なわれ、優れた冷却効果がある。



4 Chang

4 図面の簡単な説明

第1図は本発明の実施例を示す劇明図、第2図 及び第3図は夫々本発明の他の実施例を示す製明 図、第4図は布敷伝熱パイプの劇明図である。

1:伝熱パイプ

2:冷集液

3 : 菱箱放熱部

4:気相連適管

5:加熱部

**特許出顧人** 

古河電気工業株式会も

代理人 由

由 身. \*

は U 状の勾配を有する被冷却体に沿わせて布設した、 伝熱パイプ 1 内の冷葉液 2 が熱せられ気化した気体は、気相連通管 4 を流れ緩縮放熱部 3 で凝

通し伝熱パイプ1内で気化した気体が凝縮放無部

3 へ渡れ伝熱パイプ内化充満しないようになつている。第 2 図は気相連通管 4 を、伝熱パイプ1の

両端部よりも高い位置に配置し且つその途中に高

所 48 を折曲げ形成した左右を傾斜させて管備を

伝熱パイプ両端部に接続した本発明の他の実施例

で、被冷却体(図省略)の温度上昇により冷媒体

2 が熱せられて気化した伝熱パイプ1内の気体が、

仮令、気相連適管 4 で放熱液化し連適管 4 の途中

で凝結しても冷媒液は高所 4g を境いにして左右

に分れて遷流するようになつている。第3図に示 す実施例は気相連通管 4を伝熱パイプ1に沿わせ

途中の最抵位置にヒーター等の加熱部5を設け、

該加熱部で気相連適管内を濾過する気体が途中で 凝結し気相連適管内に溜まらないように加熱し、 気体の適路が閉塞されないように構成されている。 本発明は上記のような構成であるから、▼ ∜又

-444-